

SF-Z1004

MC 基座

产品图片

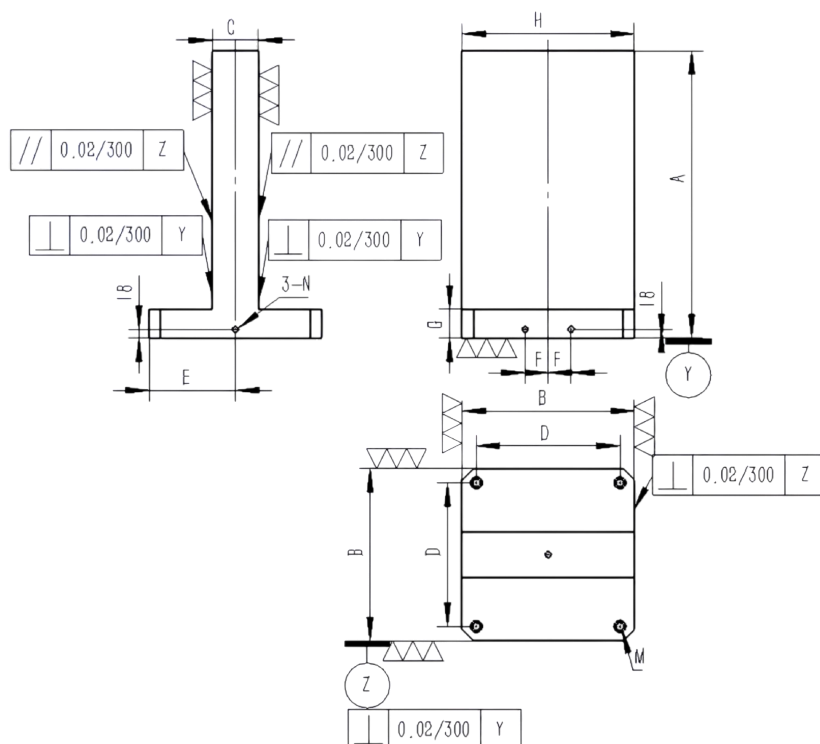


本体

FC300

精密研磨

选型示意图



选型参数表

型 号	A	B	C	D	E	F	G	H	M	N	沉头孔	kg
SF-Z1004-300300-0500	500	300	80	250	150	40	50	300	M12	M12	4	115
SF-Z1004-400400-0500	500	400	150	320	200	55	50	400	M16	M16	4	170
SF-Z1004-400400-0650	650											215
SF-Z1004-500500-0600	600	500	200	400	250	75	50	500	M16	M16	6	270
SF-Z1004-500500-0750	750											350
SF-Z1004-630630-0700	700	630	250	500	315	100	50	630	M16	M16	6	445
SF-Z1004-630630-0850	850											520
SF-Z1004-800800-0800	800	800	300	640	400	135	50	800	M16	M16	6	675
SF-Z1004-800800-1000	1000											815
SF-Z1004-10001000-1000	1000	1000	350	800	500	165	55	1000	M20	M16	6	1162
SF-Z1004-10001000-1250	1250											1377

基板基座系列

MC 基板系列

MC 基板系列

基 板
基 座
系 列零 点
快 换
系 列精 密
台 钳
系 列异 形
夹 具
系 列快 速
夹 紧
系 列支 撑
定 位
系 列辅 助
部 品
系 列