

SF-Z1006

MC 基座

产品图片

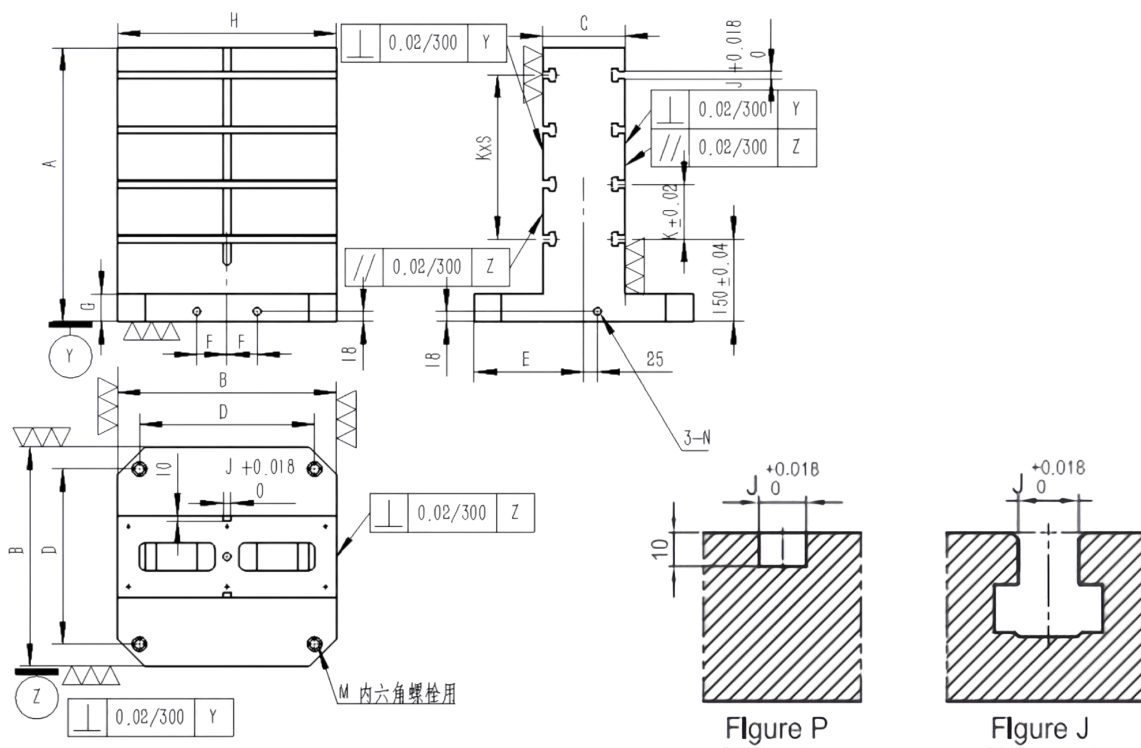


本体

FC300

精密研磨

选型示意图



选型参数表

型 号	A	B	C	D	E	F	G	M	N	H	J	K	S	沉头孔	kg
SF-Z1006-400400-0500	500	400	150	320	200	55	50	M16	M6	400	14	100	3	4	170
SF-Z1006-400400-0650	650										18		4		220
SF-Z1006-500500-0600	600	500	200	400	250	75	50	M16	M16	500	14	100	4	6	290
SF-Z1006-500500-0750	750										18		5		335
SF-Z1006-630630-0700	700	630	250	500	315	100	50	M16	M16	630	14	125	4	6	440
SF-Z1006-630630-0850	850										18		5		515
SF-Z1006-800800-0800	800	800	300	640	400	135	50	M16	M16	800	14	150	4	6	670
SF-Z1006-800800-1000	1000										18		5		790
SF-Z1006-10001000-1000	1000	1000	350	800	500	165	55	M20	M16	1000	14	160	5	6	1158
SF-Z1006-10001000-1250	1250										18		6		1375

基板基座系列

MC 基板系列

MC 基板系列

基 板
基 座
系 列零 点
快 换
系 列精 密
台 钳
系 列异 形
夹 具
系 列快 速
夹 紧
系 列支 撑
定 位
系 列辅 助
部 品
系 列